

SPRINT DELL'8

**SUMMER
CAMP**

**PER BAMBINI
NATI DAL
2012 AL 2019**

**POSTI
LIMITATI
E OBBLIGO
CERTIFICATO
MEDICO**

**SPAZIO
COMPITI**

**DAL 31 AGOSTO AL 4 SETTEMBRE 2026
PRESSO L'ORATORIO DI ORZIVECCHI**

**ACCOGLIENZA DALLE 8:00 ALLE 8:30 - USCITA ALLE 16:00
(PRANZO AL SACCO O POSSIBILITÀ DI RIENTRO A CASA)**

**PARTECIPAZIONE GRATUITA
PER I RESIDENTI NEI COMUNI
DELL'AMBITO N° 8 - BASSA BRESCIANA OCCIDENTALE**

**CLICK DAY ISCRIZIONI: LUNEDÌ 13 LUGLIO ALLE ORE 10:00
(le iscrizioni resteranno aperte fino a lunedì 20 luglio ore 10:00)**

FAQ e iscrizioni:



www.smartfeet.it/camp

Per info:



380 7732427

L'intervento "Summer Camp" è realizzato nell'ambito delle iniziative promosse nel quadro della Politica di Coesione 2021-2027 ed in particolare del Programma Regionale cofinanziato dal Fondo Sociale Europeo Plus